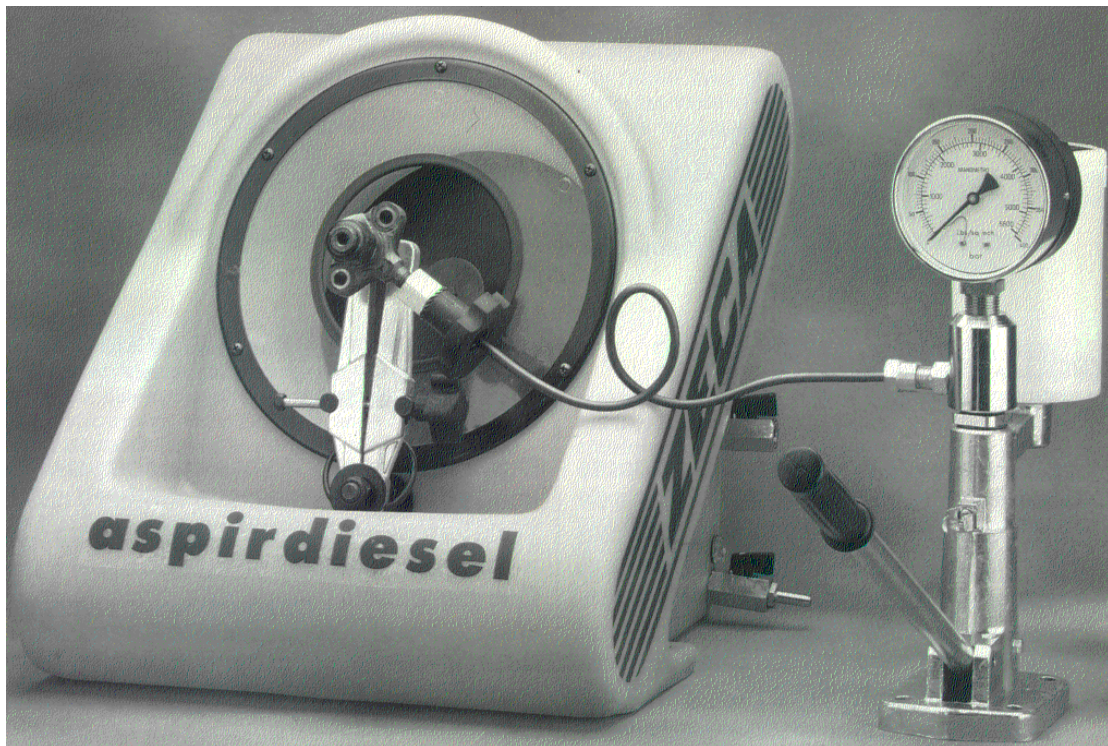


Вы можете приобрести оборудование на <http://truckdia.ru>

**Насос с манометром для тестирования дизельных форсунок
470/400В
и камера визуального контроля качества распыления и давления
открытия дизельных форсунок
430
фирмы ZECA**

Инструкция по работе



Фирма ZECA производит современное оборудование, которое позволяет обеспечивать визуальный контроль качества работы дизельных форсунок до или после регулировки/ремонта. Установка позволяет осуществлять, в любое время, полный сбор топлива расходуемого во время теста-диагностики. Камера визуального контроля работает путем правильного исполнения процесса разрядки/впрыска давления, создаваемого ручным насосом, что обеспечивает лучшую безопасность. Во время теста форсунка удерживается специальным разъемным держателем в виде прищепки.

Контроль давления впрыска

Присоединить форсунку к ручному насосу 470/400В с помощью соответствующей трубки (емкость для топлива должна быть заполнена до верхнего уровня).

Сделайте несколько движений рукояткой насоса с контролем давления впрыска (образования факела впрыска), через регистрацию давления топлива по манометру.

Если показание манометра не соответствует данным спецификации производителя, то необходимо произвести регулировку давления открытия форсунки. Регулировка производится путем использования регулировочных шайб, меняя которые, в зависимости от их толщины, мы изменяем, усилие пружины форсунки, тем самым изменяется давление открытия форсунки (в сторону повышения или в сторону понижения). На некоторых форсунках такая регулировка может быть проведена имеющимся регулировочным винтом.

Проверка форсунок

Сбросьте показание манометра и, работая ручкой насоса, добейтесь появления впрыска. Проверьте, что отверстие не имеет затруднений истечения топлива, и факел впрыска соответствует нормативным требованиям.

Сбросьте показание манометра и, работая ручкой насоса до момента пока не установится давление примерно на 20 Бар меньше чем установлено по спецификации давления производителем. При этом форсунка не должна течь (показание давления должно оставаться стабильным).

Если тест показывает, что форсунка имеет дефект, то необходимо провести процедуру притирки.

Внимание!

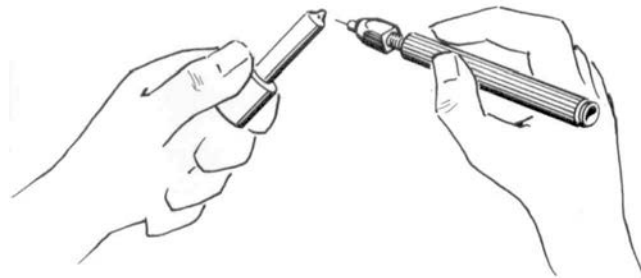
С соблюдением установленной последовательности - **ЗАКРЫТЬ МАНОМЕТР**, а затем медленно отвернуть соединительную трубку. **БЕРЕГИТЕ РУКИ, НЕ ДОПУСКАЙТЕ КОНТАКТА РУК С ФАКЕЛОМ (КОНУС РАСПЫЛА ТОПЛИВА) ТОПЛИВА ИСХОДЯЩЕГО ИЗ ФОРСУНКИ! ЭТО ОПАСНО! ВОЗМОЖНЫ ТРАВМЫ!**

Очистка форсунок



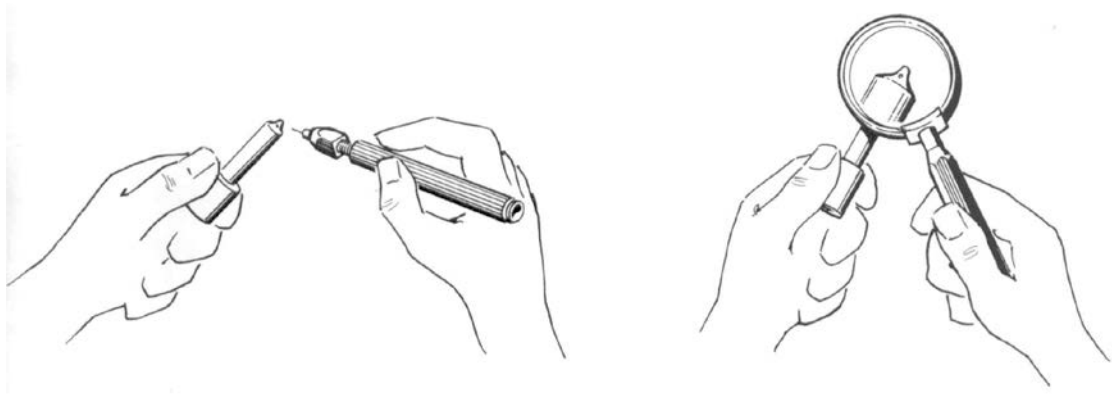
Корпус форсунки должен быть очищен от сажи (коксов) и грязи мойкой в чистом топливе и используя щетку с латунными проволочными элементами.

Очистка и проверка отверстия распылителя



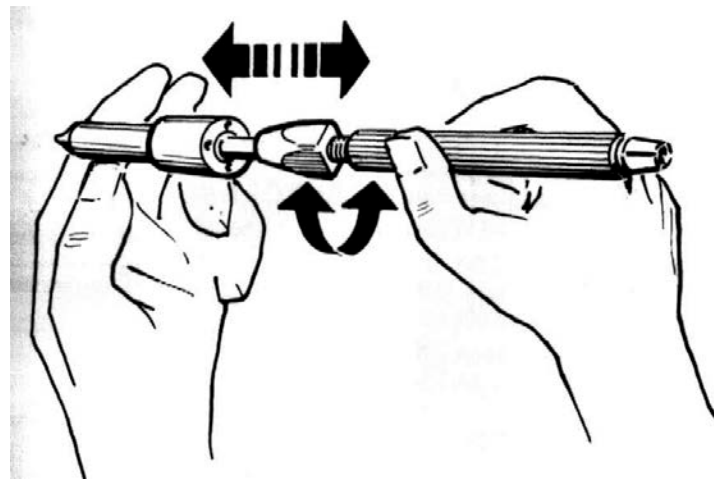
Первичная проверка состояния отверстия распылителя форсунки должна осуществляться на ручном насос манометре с камерой визуального контроля, как описано выше.

Затем проверьте состояние отверстия распылителя, используя увеличительную линзу.



Очистите отверстие распылителя от загрязнений, пользуясь стальной чертилкой, шилом и т.п. соответствующего диаметра, установленной в патрон около 2 мм предохраняя от повреждения.

Обработка корпуса распылителя и посадочного седла иглы



Если топливо течет через распылитель, то необходимо установить корпус распылителя и иглу распылителя. Стержень иглы распылителя должен соответствующего диаметра. Притирку иглы распылителя к седлу корпуса распылителя осуществляют с использованием специальной высококачественной, мелкозернистой пасты наносимой на рабочие поверхности.